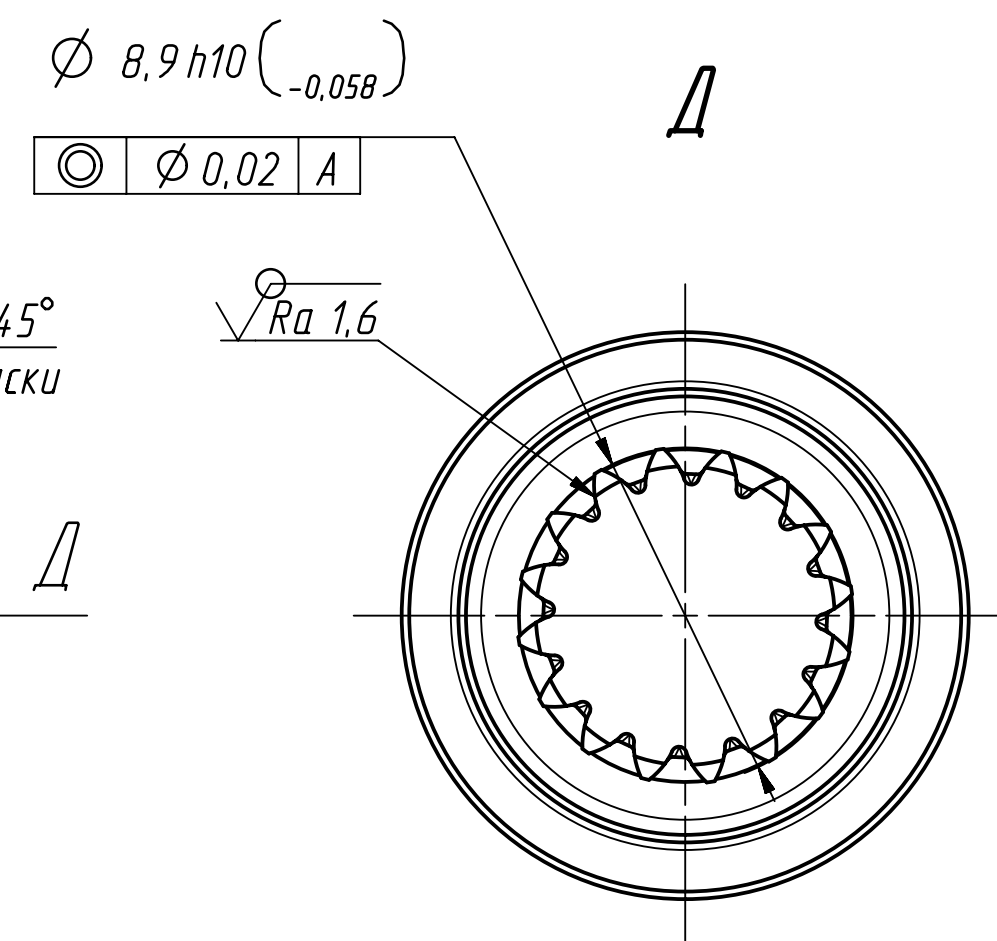
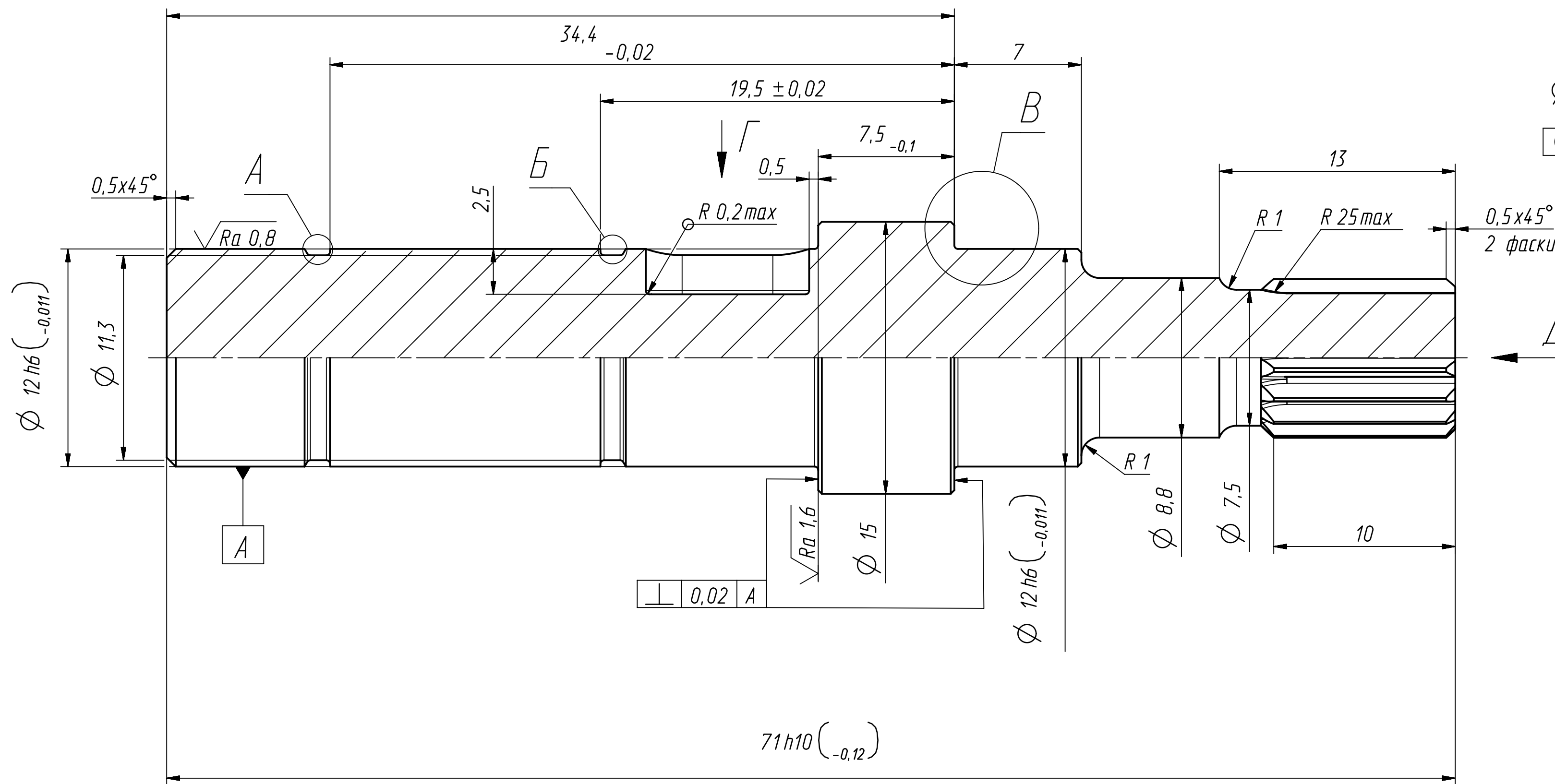
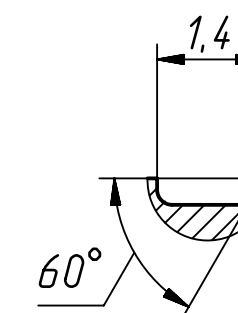
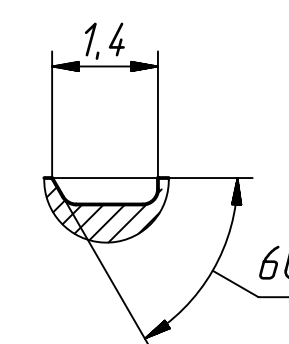




A (10:1)

Б (10:1)



B (10:1)

7

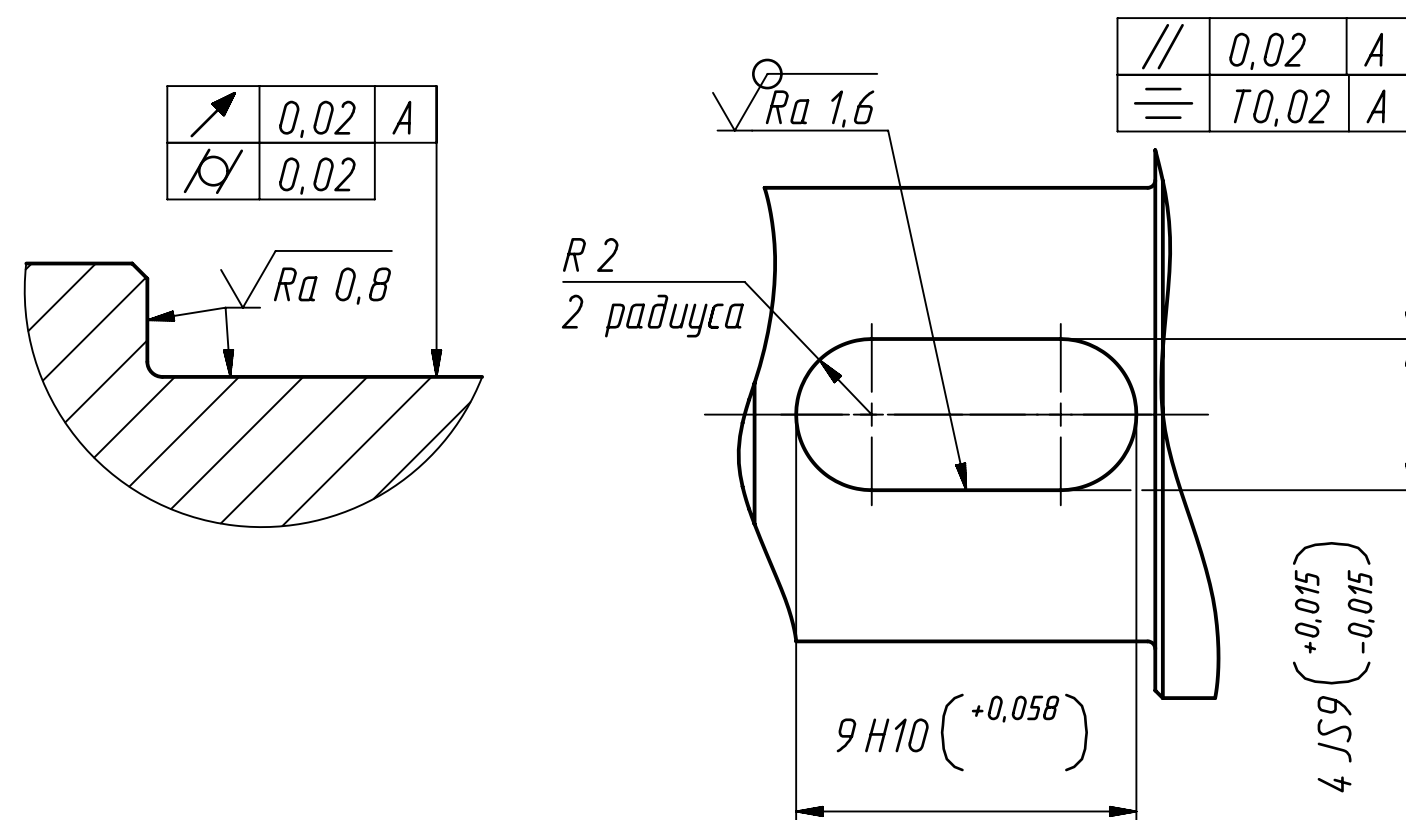


Таблица 1

Шлицевой венец		
Условное обозначение по ГОСТ 6033-80		9x0,5x7h
Модуль	m	0,5
Число зубьев	z	16
Смещение исходного контура	x_m	+0,225
Диаметр ролика	D_m	1,25
Размер по роликам	M_i	$10,584_{-0,050}^{-0,018}$
Делительный диаметр	d	8

- 1 Допускается замена материала на сталь 95Х18 ТУ 14-1-3957-85.
- 2 54...58 НРС. Группа контроля 3 – по ГОСТ 1 00021-78.
- 3 Контроль шлицевых венцов – по ГОСТ 6033-80.
- 4 Общие требования – по ГОСТ 1 02578-86.
- 5 Неуказанные фаски выполнять 0,2х45°.
- 6 Неуказанные радиусы выполнять R0,2.
- 7 Покрытие: Хим. Пас.
- 8 Контроль магнитный – по ГОСТ Р 56512-2015.
- 8 Маркировать Ч, клеймить К на бирке.

					Э МС21.МПС.510.040.003			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист		Масса	Масштаб
Разраб.		Ермолаев А.А.					55,6 г	5:1
Проб.								
Т. контр.					Лист		Листов 1	
Н. контр.					Круг 18 ГОСТ 2590-2006/ 95Х18 ТУ 14-1-377-72			
Умб.								